



## Solução de Fonte Agfa RC661

A solução de fonte Agfa RC661 é uma solução de fonte indicada para uso nas impressoras Offset Planas com sistema de molha convencional ou álcool, totalmente compatível com qualquer chapa do sistema analógico e/ou digital, adaptando-se também, com todas as tintas de linha de todos os fornecedores do "Mercado Gráfico" atual.

Esta solução de fonte é muito estável e não há variação de qualidade entre lotes, fato este, garantido pelos padrões ISO e pelos sistemas de padronizações internacionais da Agfa, permitindo também, o controle estável dentro do processo com resultados sempre constantes.

O RC661, proporciona uma maior rentabilidade em máquina, permitindo maior período de trabalho entre trocas de solução de molha, maior estabilidade no equilíbrio entre água/tinta, proporcionando diminuição no perfil de molhagem, secagem da película de tinta mais rápida, maior brilho de impressão, maior contraste e maior gama de cor, proporcionando um melhor custo-benefício.



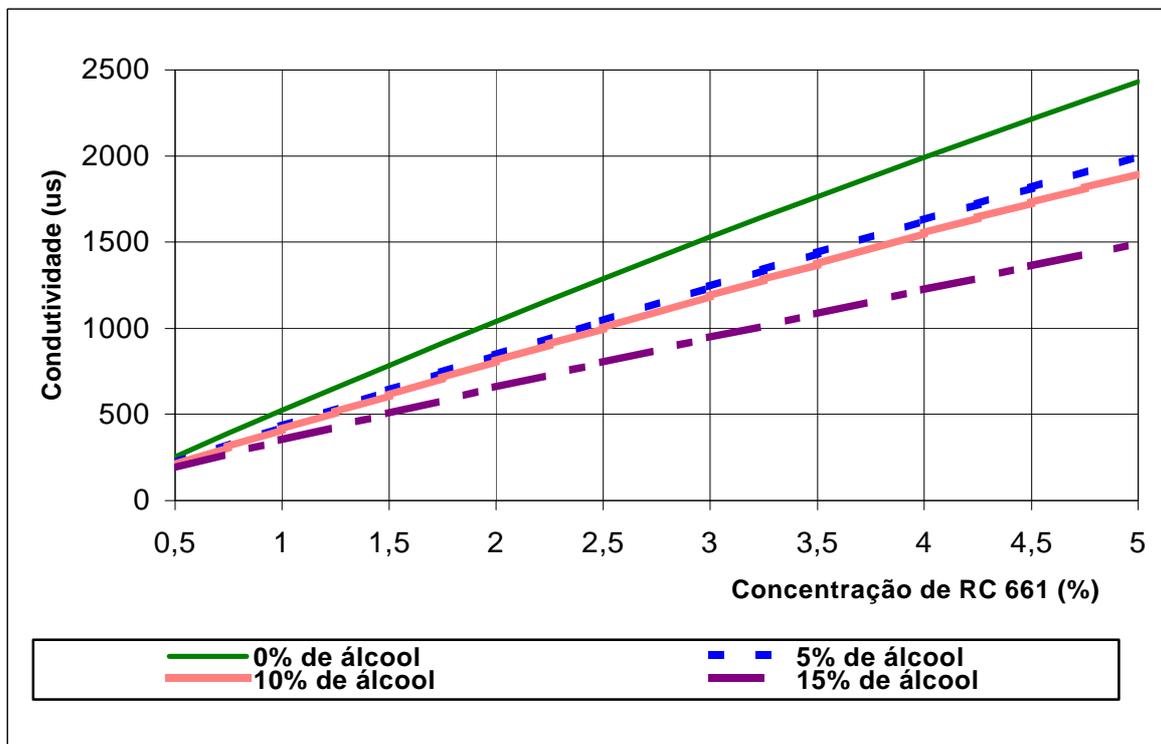
O produto RC661 estabiliza o pH da solução de molha em torno de pH5, portanto a medição é facultativa. Para controle da concentração do RC661 na solução deve-se medir a condutividade que deve estar entre 1000 à 1300 ?S para sistema de molha a álcool e de 1300 a 1500 ?S para o sistema de molha convencional. Convém lembrar que a condutividade inicial da água, a temperatura da solução e concentração de álcool isopropílico, modificam a condutividade da solução de molha.

Como recomendação de uso, utilizar no sistema de molha, o produto RC661 de 2% a 3% para ambos os sistemas de molha (convencional e álcool). Quanto ao sistema de molha álcool, o recomendado seria trabalhar com uma porcentagem de mistura de álcool Isopropílico na faixa de 8% a 10%.

É aconselhável sempre iniciar com a porcentagem mínima de mistura (2%) e proceder com as observações do processo de impressão e se necessário, aumentar a porcentagem de mistura em 0,5% para cada etapa do teste até encontrar o ponto de equilíbrio que atenda as necessidades do processo em questão.

O gráfico a seguir, mostra a influência do álcool no valor de condutividade. Ao adicionar 10% de álcool a faixa de trabalho recomendada passa a ser de 1000 a 1200  $\mu$ S.

O ensaio laboratorial foi realizado com água que apresentava uma condutividade de 80  $\mu$ S



**Nota:**

1. A porcentagem de mistura da solução de fonte Agfa RC661, quando adicionada em uma proporção maior do que o indicado, não alterará o valor do pH, o que será sempre constante e estável por mais que adicione a solução de fonte, porém, o valor da condutividade, aumentará gradativamente.



2. O sistema de circulação da solução de molha e respectivos reservatórios da solução, deverão ser limpos semanalmente, com o objetivo de evitar possíveis contaminações por produtos adversos utilizados na impressão, o que podem provocar alterações das características químicas das próximas soluções acarretando inúmeros transtornos à reprodução dos impressos e/ou avaliações errôneas de eventuais não conformidades do processo.
3. Alguns condutímetros tem um "Ranger" pequeno de leitura, o que podem provocar erros de leitura quando da condutividade alta, por exemplo, alguns condutímetros mostram no visor uma leitura de 1700 $\mu$ S quando na realidade, deveria marcar 3400mS. Portanto, é recomendado que utilizem condutímetros que tenham um "Ranger" de leitura pelo menos de até 10.000mS e que também procedam com calibrações regulares e utilizem os Buffer de calibração corretos conforme orientação técnica do fornecedor do aparelho.
4. Quando da utilização de tintas UV, é aconselhável consultar um Técnico de Aplicação da Agfa.
5. Este produto é contra-indicado para rotativas offset com velocidade acima de 40.000imp/h.
6. Sempre que manipular produtos químicos, utilizar os EPIs corretos para tais fins, avental, óculos e luvas.
7. Em caso do produto entrar em contato com a pele ou com os olhos, lavar com água abundante.
8. Armazenar o produto em local com temperatura ambiente e bem ventilado.

*Para maiores esclarecimentos, consulte um Técnico Especialista de Produtos da Agfa.*





## **Equipe GS – Sistemas Gráficos – Consumíveis Agfa**

### **Gerente de Produto**

Rafael Sanchez  
[Rafael.sanchez@agfa.com](mailto:Rafael.sanchez@agfa.com)

### **Equipe Técnica de Aplicação**

Abrahão Vicente da Silva  
[Abrahaovicente.silva@agfa.com](mailto:Abrahaovicente.silva@agfa.com)

Nelson Marques Reis  
[Nelsonmarques.reis@agfa.com](mailto:Nelsonmarques.reis@agfa.com)

Roberto Canova  
[Roberto.canova@agfa.com](mailto:Roberto.canova@agfa.com)

Caio Neves  
[Caio.neves@agfa.com](mailto:Caio.neves@agfa.com)

---

**Agfa Gevaert do Brasil Ltda.**  
**Rua Alexandre Dumas, 1711 – 3º e 4º andar – conjunto 301**  
**Edifício Birmann 12**  
**Fone: 5511 5188-6413 - Fax: 5511 5188-6419**